

ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSDS FF

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor (WorkPlace Luftsystem™) und integriertem Kältetrockner.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage	(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck	
4,0 bar 6,7 – 23,0 l/s	= 0,40 – 1,38 m³/min
7,0 bar 6,4 – 22,6 l/s	= 0,38 – 1,36 m³/min
10,0 bar 5,9 – 18,6 l/s	= 0,35 – 1,12 m³/min
12,75 bar 5,8 – 14,7 l/s	= 0,35 – 0,88 m³/min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	3,4 – 8,5 kW
	7,0 bar	4,3 – 10,2 kW
	10,0 bar	5,1 – 10,1 kW
	12,75 bar	6,3 – 10,1 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	1.900 – 5.400 min ⁻¹
	7,0 bar	1.900 – 5.400 min ⁻¹
	10,0 bar	1.900 – 4.600 min ⁻¹
	12,75 bar	1.900 – 3.800 min ⁻¹

Leistungsbedarf des Lüfters	0,22 kW
Drucklufttemperatur nach dem Kühler	23 °C

Kühlluftmenge	0,98 m³/s
---------------	-----------

Ölfüllmenge	7 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl	<3 mg/m³

Schalldruckpegel	
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)	62 dB(A)

Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	4,0 bis 12,75 bar
	Luft Eintrittstemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors

Interner Synchron-Reluktanzmotor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	7,5 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE5 92,5 %

Daten des Kältetrockners

Typ:	ID 25+
Drucktaupunkt	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,12 bar
Gesamtleistungsaufnahme	0,65 kW
Kühlluftmenge	10,8 m ³ /min
Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft	1,90 kW
Kältemittel, Typ	R513A
Kältemittel, Menge	0,39 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1.095 / 700 / 1.495 mm
Mit Verpackung:	1.382 / 928 / 1.732 mm

Gewicht netto:	307 kg
Gewicht mit Verpackung:	348 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1/2
	Kondensat manuell	G 1/8
	Kondensat manuell (Außen- und Innendurchmesser)	6/4 mm
	Kondensat automatisch (Außen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

Elektrokabeldurchführung:	60 M
---------------------------	------

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK5s Touch).
- NEOS NEXT - Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Drehzahl geregelter Lüfter.
- Mechanisches Thermostatventil.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- SMARTLINK Fernüberwachungssystem integriert
- Kältetrockner eingebaut
- EQ2i integriert

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.